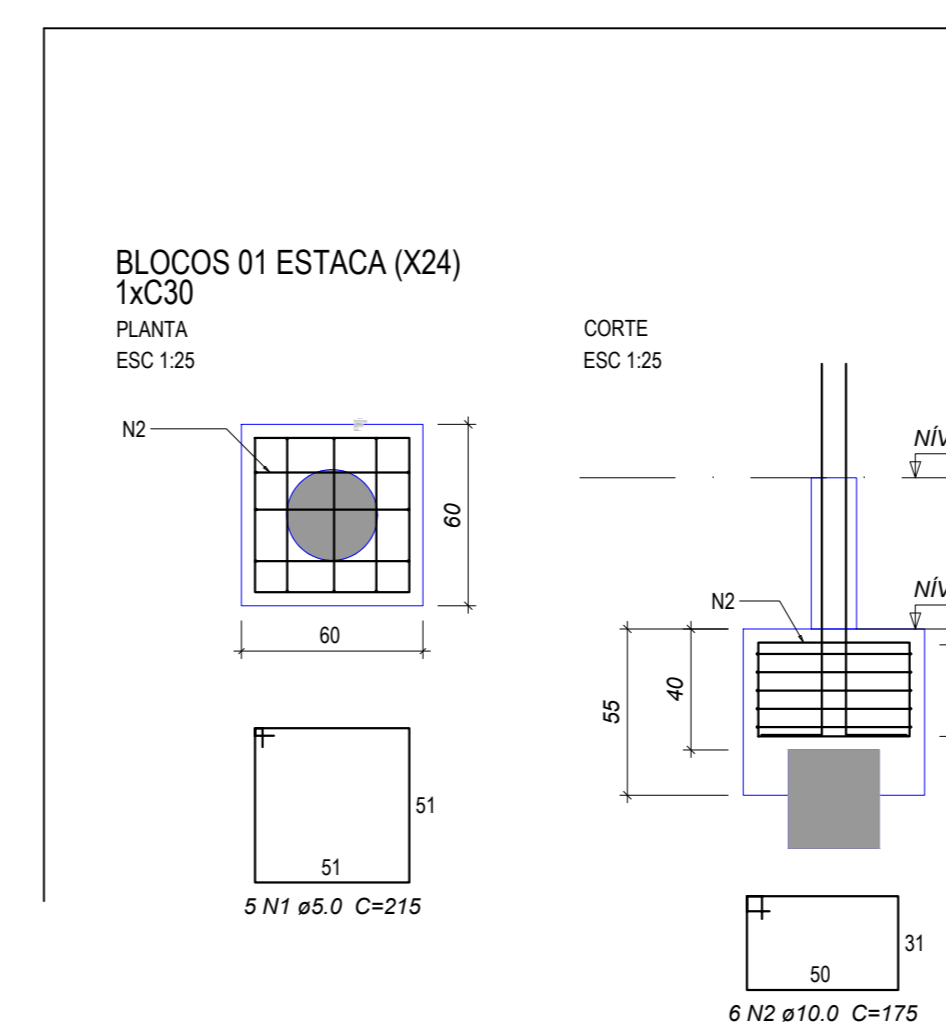
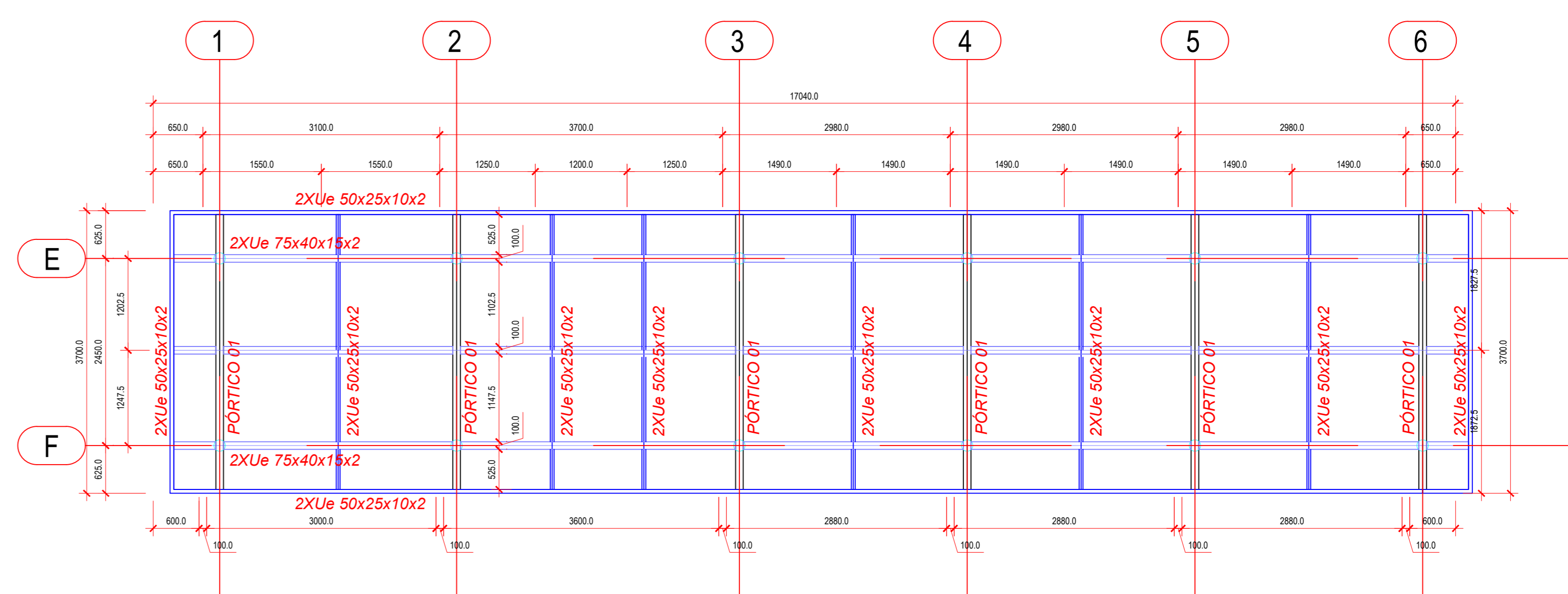
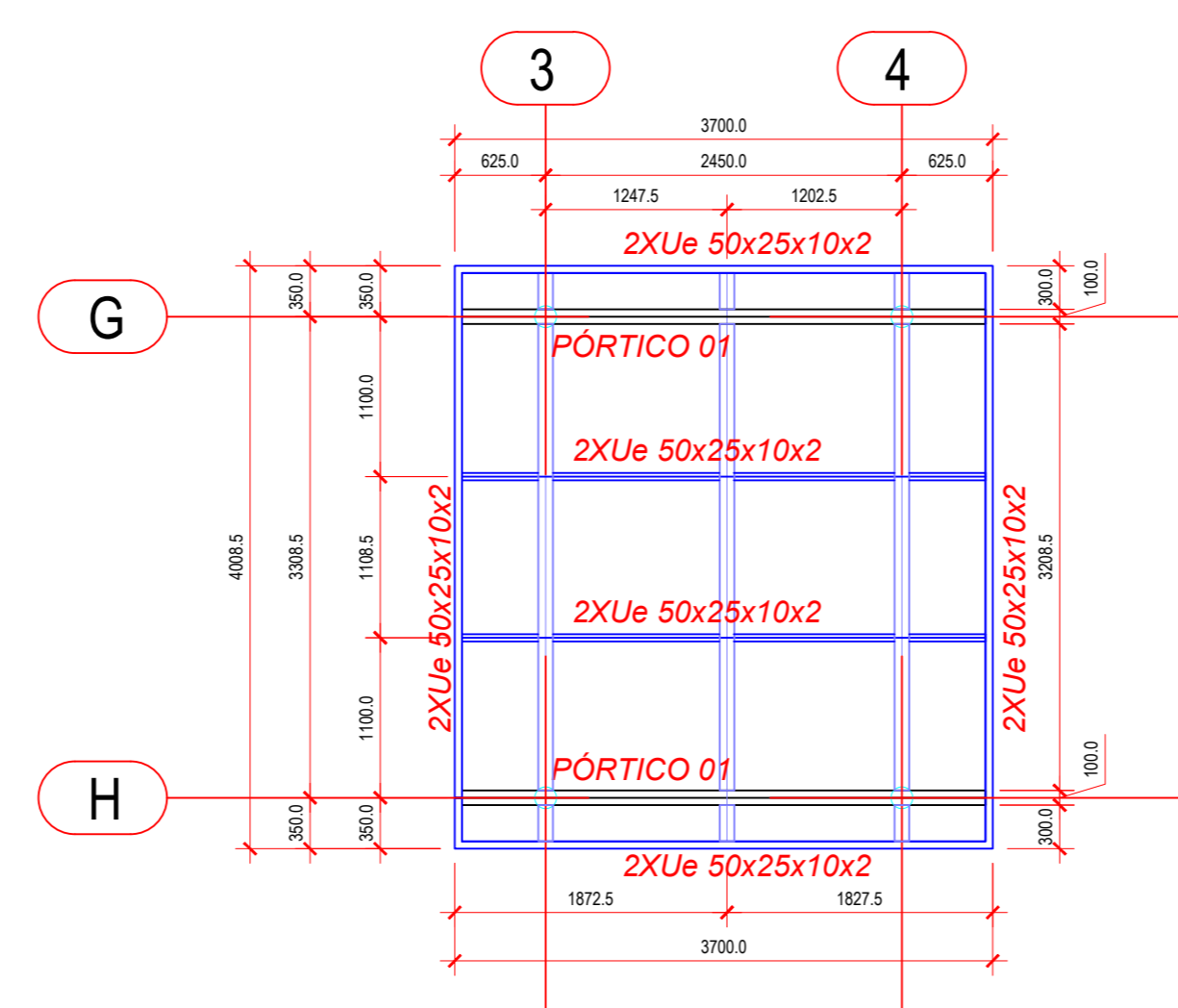
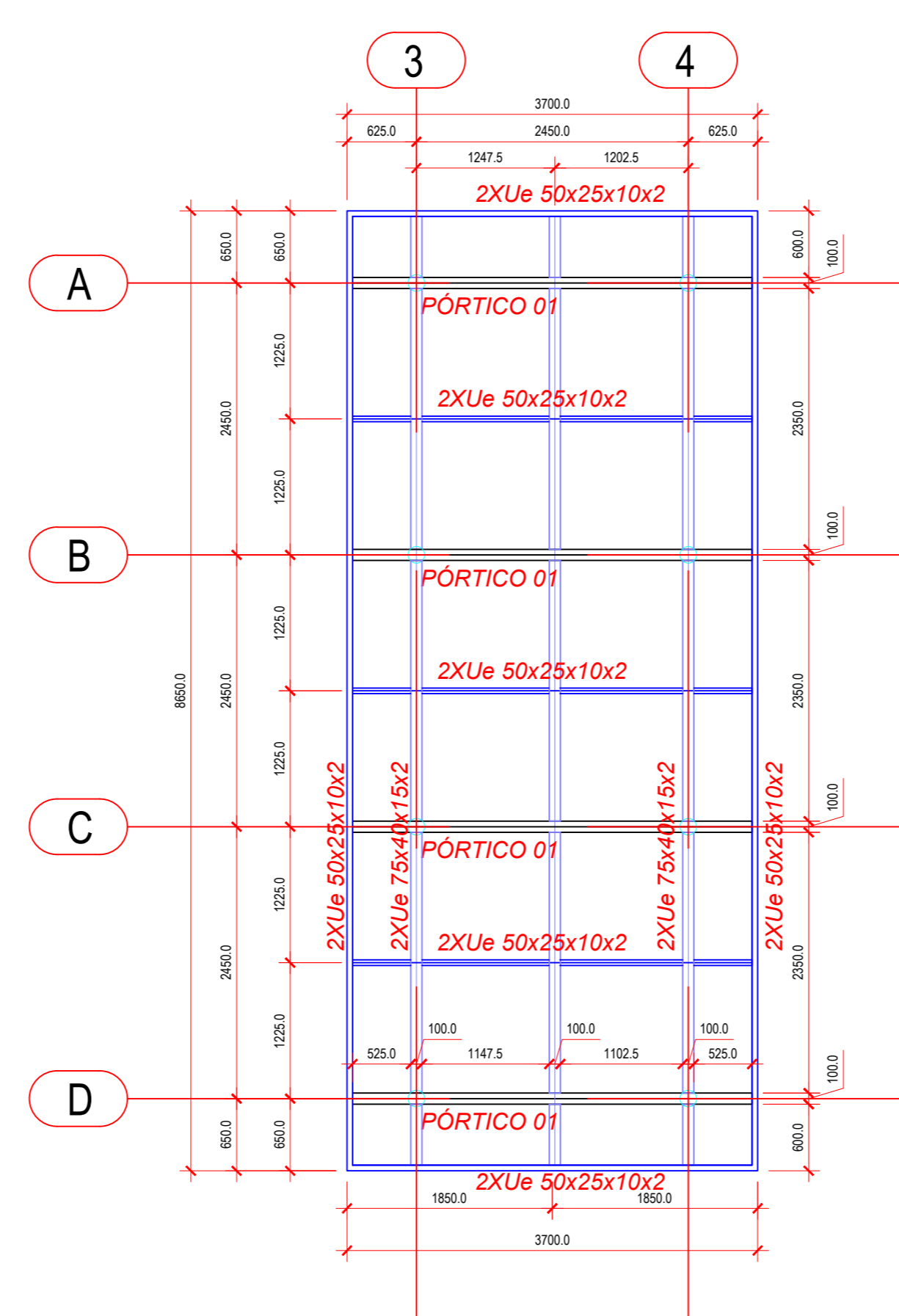
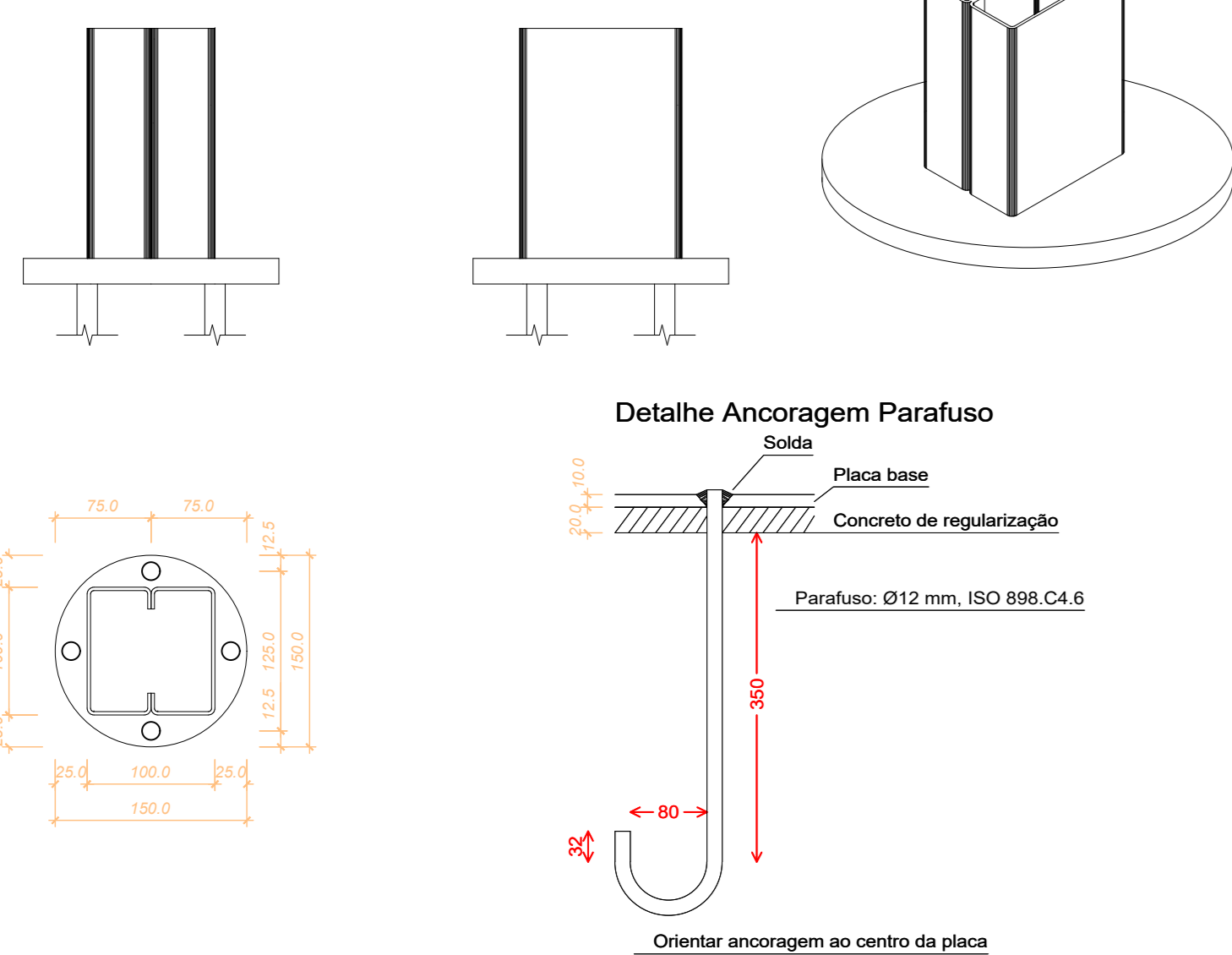


## PLACA PASSARELA 01 (x24)

Dimensões Placa = Ø200 x 10 mm ( A-36 )  
Grampos = 4Ø12 mm, ISO 898.C4.6  
Escala 1 : 05



*Relação do aço*

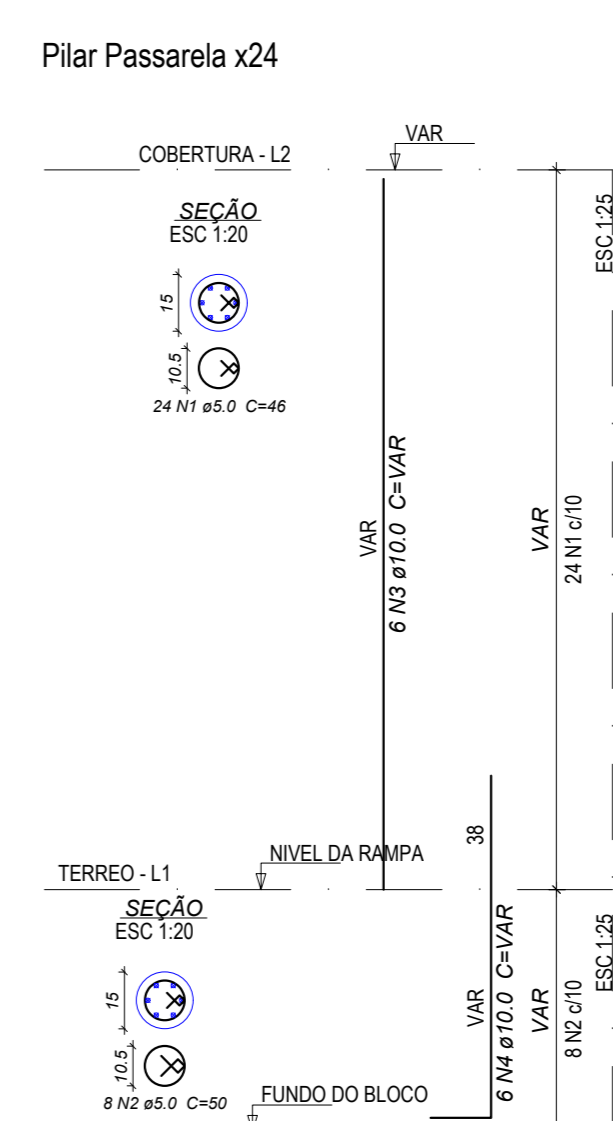
24x826

AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	120	215	25800
CA50	2	10.0	144	175	25200

**Resumo do aço**

AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO (kg)
CA50	10.0	252	155.4
CA60	5.0	258	39.8

Volume de concreto (C-25) = 4.77 m<sup>3</sup>  
Área de forma = 38.88 m<sup>2</sup>



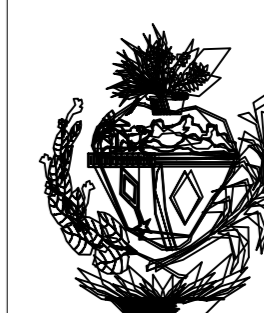
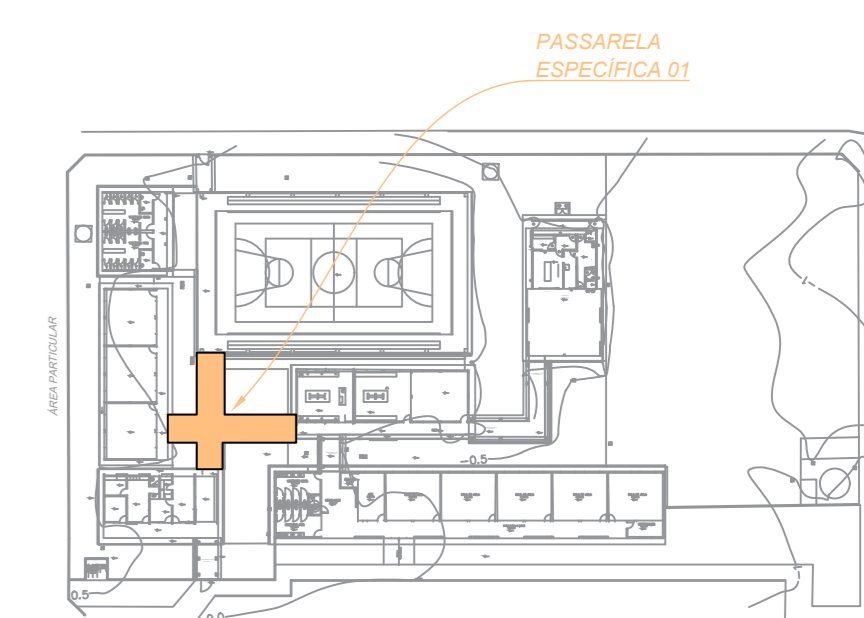
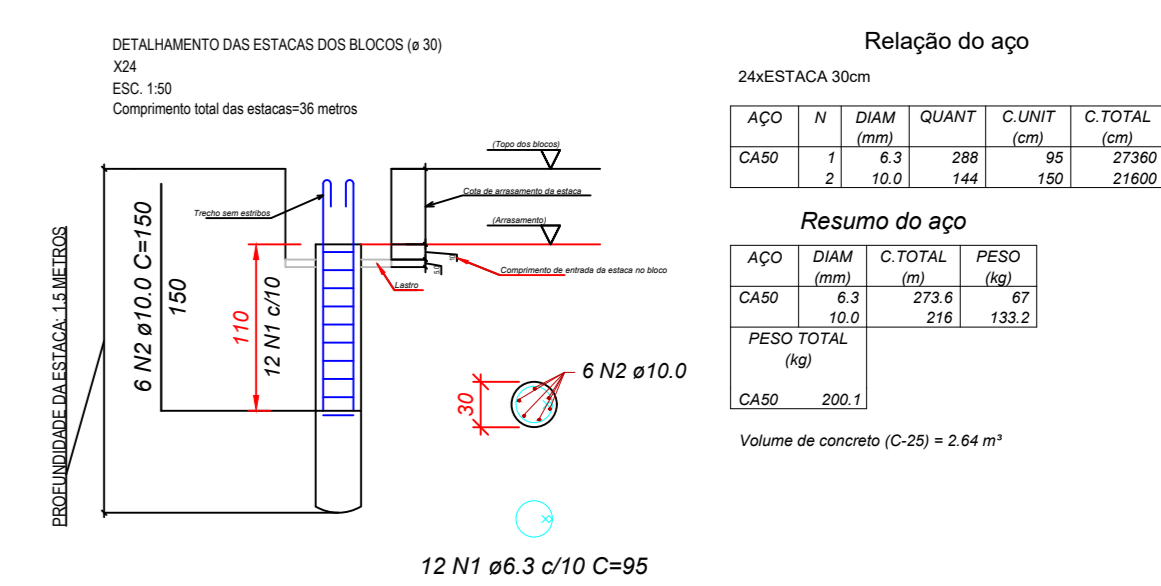
### Relação do aço

24xPilar Passarela

AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	576	46	26496
	2	5.0	192	50	9600
CA50	3	10.0	144	VAR	VAR
	4	10.0	144	VAR	VAR

<b>AÇO</b>	<b>DIAM (mm)</b>	<b>C.TOTAL (m)</b>	<b>PESO (kg)</b>
CA50	10.0	528.5	325.8
CA60	5.0	361	55.6
<b>PESO TOTAL (kg)</b>			
CA50	325.8		

Volume de concreto (C-25) = 1.2 m<sup>3</sup>  
Área de forma = 27.12 m<sup>2</sup>



**ESTADO DE GOIÁS**  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA  
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO

**CEPI PRESIDENTE CASTELO BRANCO**

## AMPLIAÇÃO E REFORMA

AV. PASTOR ZETIL N°85, VILA APARECIDA, QUIRINÓPOLIS - GO

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMEAB.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
ver arquitetura	-----	ver arquitetura	ver arquitetura	ver arquitetura	ver arquitetura

AUTOR: ENG. CIVIL JONATHAS KENNEDY ALVES PEREIRA - CREA: 1019655690/D - G

A OBRA

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO CNPJ: 01.409.705/0001-2  
PREPOSTO: SABRINA SILVA VIEIRA VALENTE CPF: 041.530.091-64

*ESTRUTURA - PASSARELA ESPECÍFICA 01*

TIPO DE PROJETO

Planta de distribuição e locação dos pilares  
Forma da passarela

ASSUNTO:

DATA	ESCALA	REVISÃO	Nº RRT/ART
SETEMBRO/2024	INDICADA	000	

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
00	06/09/2024	EMISSION INICIAL	JKAP

01/03

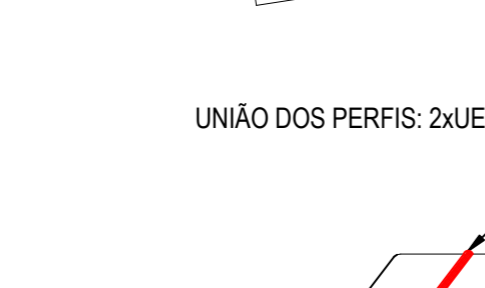
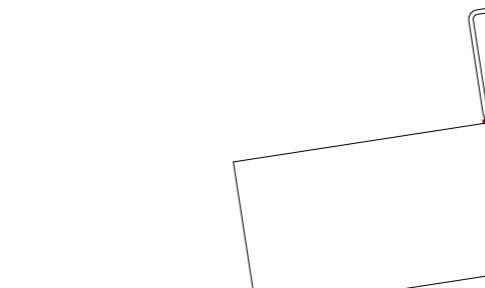
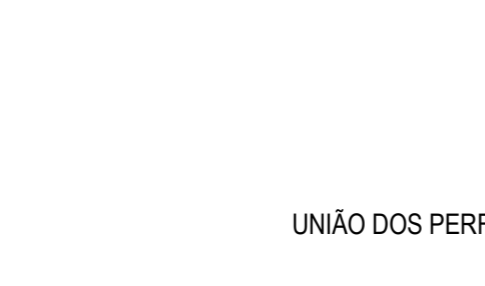
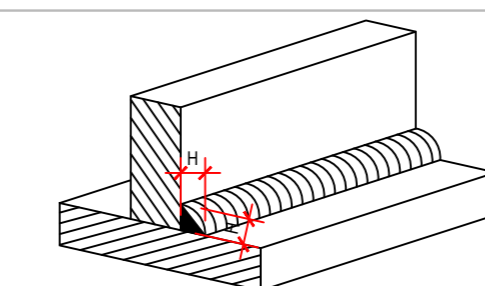
EQ-HA:

NOTAS GERAIS (AÇO):

- Dimensões em milímetros;
- Perfis metálicos em aço ASTM - A36;
- Executar a perfeita limpeza das peças, retirando carepas e outras impurezas como oxidação com o uso de jateamento de areia ou decapol.
- Depois, aplicar o primer (zarcão) e posteriormente, a pintura;
- Acrescentar na lista de material eletrodos e chapas de vedação;
- A posição final das peças metálicas deverá ser definida na obra, em função das telhas e calhas;
- Todas as medidas devem ser confirmadas no local;
- As pontas dos perfis metálicos devem ser vedadas com chapa 14;
- Cotas em milímetros e elevações em metros;
- A locação dos blocos de concreto segue a mesma locação dos pilares metálicos (ver eixo de locação).

SOLDAS:

- Executar solda tipo filete (ver figura a seguir) em todo o perímetro de ligação entre dois perfis metálicos;
- Executar solda com eletrodo revestido (SMAW) E6013 (Tensão de ruptura igual a 60 ksi);
- Espessura mínima (H) do cordão de solda, conforme Tabela 10 da ABNT NBR 8800:2008 (a seguir).



Espessura da chapa mais grossa na ligação (mm)	Tamanho mínimo do lado de uma solda (H). Dimensões em mm (*)
Menor que ou igual a 6,35	3
Menor que ou igual a 12,5	5
Menor que ou igual a 19	6
Maior que 19	8

(\*) Executada em uma só passada

### DETALHE GÉNERICO DAS SOLDAS SEM ESCALA